



Un material termoplástico preformado sin la necesidad de un precalentado

**INTERMIX Y COMBINACIONES DE TRATAMIENTO DE SUPERFICIE:** Ennis-Flint® se suministra en estas opciones en el momento del pedido.

**BD = Con microesferas**

Microesferas entremezcladas y microesferas de superficie aplicadas de fábrica. **Uso recomendado:** marcas viales y de intersección que requieren retrorreflectividad

**NB = Sin microesferas**

Microesferas entremezcladas, sin tratamiento de superficie. **Uso general:** flechas reversibles, capa de base para bandas sonoras, anillos de protección de pozos, capa de base para las plantillas de doble capa. **Nota:** para las flechas reversibles se necesita sembrar las microesferas durante la aplicación para la retrorreflectividad inicial y resistencia al deslizamiento.

**VG = ViziGrip®**

Microesferas entremezcladas, microesferas de superficie aplicadas de fábrica y elementos antideslizantes. **Uso recomendado:** tráfico peatonal o ciclista, como cruces peatonales, ciclovías y estacionamientos, donde se requieren tanto una mayor resistencia al deslizamiento/caídas como retrorreflectividad.

**SK = Solo deslizamiento**

Elementos antideslizantes entremezclados, elementos antideslizantes aplicados de fábrica en la superficie. **Uso recomendado:** áreas con tráfico peatonal o ciclovías y estacionamientos, donde se requiere una mayor resistencia al deslizamiento/caídas sin necesidad de retrorreflectividad.

**PRECAUCIONES DE SEGURIDAD BÁSICAS (Lea todas las hojas de datos de seguridad antes de utilizar este producto):**

Se debe usar ropa de protección que consiste en zapatos de trabajo de cuero, pantalones largos y chaleco de seguridad. Evite todo contacto con el material fundido EF Series PFT y la llama del soplete de propano. Si se le adhiere material fundido EF Series PFT en la piel, lave la zona inmediatamente con abundante agua y busque atención médica. No intente retirar el material fundido de la piel.

Si se usa sellador, tenga en cuenta que el sellador es solo para uso al aire libre. Siempre use protección para los ojos y guantes no absorbentes cuando trabaje con el sellador. Evite el contacto accidental con este. En caso de contacto del sellador con la piel, quite la ropa contaminada y lave la zona afectada con agua y jabón durante al menos 15 minutos. Busque atención médica si la irritación persiste. En caso de que el sellador entre en contacto con los ojos, lávese los ojos inmediatamente con abundante agua durante al menos 15 minutos; quítese los lentes de contacto; llame a un médico.

Cuando use el sellador EF de dos componentes siempre dirija la punta del cartucho en una dirección donde una descarga accidental no entrará en contacto con el personal en el sitio. No deje que se formen acumulaciones de sellador mezclado, ya que se desarrollará calor intenso durante el curado. No deseche los cartuchos con sellador no utilizado. Cualquier sellador no utilizado se puede descargar a través de la boquilla de mezcla en la bandeja de aluminio suministrada. El sellador curado se debe eliminar de manera segura.

Deseche todos los materiales de acuerdo con las leyes y los reglamentos federales, estatales y locales aplicables.

Los sopletes de calor operan con gas propano vaporizado. Utilice el cilindro de propano de mayor tamaño posible: Cilindros de 40 libras o más. Los cilindros de gas propano se deben usar en posición vertical, erguida, con la válvula en la parte más alta. No utilice el soplete si el cilindro de propano no está en la posición vertical, ya que esto puede permitir que el gas líquido fluya hacia el conjunto del soplete y puede causar daño al soplete bajo condición insegura. Se recomienda un tanque de propano de repuesto adicional si el otro tanque se congela durante el uso. Un tanque congelado disminuirá la presión de salida del soplete y las aplicaciones.

**REQUISITOS GENERALES**

(para todos los métodos de aplicación que se muestran en este documento)

**EQUIPO**

- Flint 2000 EX® o soplete equivalente de propano con regulador de presión y 7.5 mts. de manguera
- Soplador o escoba
- Cinta métrica
- Rodillo de pintura (solo para aplicaciones de sellado)
- Crayón, tizas y tiralineas
- Cuchillo utilitario, espátula para masilla
- Rociador de agua (opcional)
- Suministro adecuado de propano
- Martillo y cincel
- Pistola dispensadora de sellador de 300/600 ml (solo para aplicaciones de selladores de dos componentes)

La antorcha de calor Flint 2000 EX® se recomienda debido a su boquilla en forma de abanico y la difusión homogénea de calor durante la aplicación de EF Series PFT.



**HUMEDAD:** El pavimento debe estar seco antes de colocar el material EF Series PFT o la aplicación de sellador (si es necesario). EF Series PFT no se puede aplicar sobre una superficie húmeda o durante una precipitación. Una vez que la precipitación se ha detenido, se puede aplicar el EF Series PFT al asfalto bituminoso si la superficie de la carretera se secó por completo y se eliminó toda la humedad. En superficies de hormigón, Ennis-Flint recomienda esperar 24 horas después de que la precipitación se ha detenido antes de aplicar EF Series PFT.

**SUPERFICIE:** La superficie debe estar libre de humedad, suciedad, polvo, sal, anticongelantes, productos químicos y sustancias grasosas. No aplique el EF Series PFT sobre pintura, con la excepción de sobre una capa delgada y temporal de pintura bien unida y curada en asfalto nuevo. No aplique EF Series PFT sobre pintura, plástico frío o materiales de marcado de varios componentes.

**Concreto y asfalto viejo:** EF Series PFT se puede aplicar sobre hormigón de cemento Portland o superficies no bituminosas con el Sellador EF. El concreto nuevo debe curar un mínimo de 45 días antes de la aplicación. Cualquier compuesto de curado restante debe eliminarse con sandblasteo (chorro de abrasivo a presión) u otro método industrial estándar. Las superficies de concreto deben tener porosidad superficial. Para probar la porosidad, rocíe unas gotas de agua en la superficie. Si el concreto no absorbe fácilmente las gotas de agua, la superficie no es suficientemente porosa. Para el asfalto viejo, después de la preparación de la superficie indicada anteriormente, la superficie está lista para ser tratada con Sellador EF. Póngase en contacto con su representante de Ennis-Flint para obtener instrucciones adicionales antes de continuar.

**Hormigón:** EF Series PFT se puede aplicar sobre superficies de hormigón de cemento Portland o no bituminosas con sellador EF. El hormigón nuevo debe curarse un mínimo de 45 días antes de la aplicación. Cualquier compuesto de curado restante se debe eliminar mediante sandblasteo u otro método estándar de la industria. Las superficies de hormigón deben tener porosidad de superficie. Para probar la porosidad, rocíe unas pocas gotas de agua sobre la superficie. Si el hormigón no absorbe fácilmente las gotas de agua, la superficie no es suficientemente porosa. Póngase en contacto con su representante de Ennis-Flint para obtener instrucciones adicionales antes de proceder.

**Sealcoat y Chip Seal:** EF Series PFT puede ser aplicado sobre una superficie de rejuvenecedores completamente curados y bien unidos de sealcoat y/o chip seal, con ningún agregado suelto presente. Es recomendable aplicar una pieza de prueba pequeña en estos tratamientos y realizar una prueba de cincel como se describe en la presente para asegurarse que una unión apropiada ha sido obtenida.

**Termoplástico:** Si se aplica sobre termoplástico existente bien adherido, elimine cualquier material suelto y retire la capa interperizada por escarificación de la superficie, o calentamiento de la misma y raspado de la capa interperizada para exponer el material fresco.

**MATERIAL:** Mantenga EF Series PFT seco en todo momento. Evite temperaturas extremas de almacenamiento. Almacene en interiores, idealmente a temperaturas entre 35 °F y 90 °F (2 °C y 32 °C). Los paquetes se deben almacenar planos y apilados a una altura máxima de 30. Manipule EF Series PFT con cuidado en temperaturas por debajo de 50 °F (10 °C), ya que será menos flexible en climas más fríos. La vida útil es de 12 meses. El sellador EF siempre se debe utilizar para aplicaciones en pavimentos no bituminosos a menos que sea necesario utilizar el sellador EF de dos componentes para aplicaciones de grandes superficies y tapetes multicolores interconectados.

**TEMPERATURA:** EF Series PFT no tiene requisitos mínimos de temperatura ambiente o de carretera para la aplicación.

**INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN SOBRE ASFALTO BITUMINOSO** (Lea los Requisitos generales en la página 1).

- PREPARE** el área de aplicación exhaustivamente. Todas las partículas sueltas, arena, polvo, etc., se deben eliminar por completo mediante el uso de un soplador, aire comprimido o barrido. (No aplique sobre pintura, con la excepción de una capa delgada, temporal de pintura curada y bien unida en asfalto nuevo. No aplique sobre cinta, MMA, epoxi, sal, agentes de deshielo, productos químicos o sustancias muy grasosas). Asegúrese de que no haya humedad presente antes de colocar el material EF Series PFT (Fig. 1). La humedad de la superficie no es a menudo visible; asuma siempre que hay humedad. Elimine la humedad secando la zona con un soplete de calor de propano. **No es necesario calentar y mantener el sustrato a una temperatura específica ya que EF Series PFT es un material termoplástico preformado sin necesidad de ser precalentado.**
- POSICIONE** todas las piezas de conexión del material EF Series PFT (líneas, leyendas o símbolos) sobre la superficie del pavimento, la parte superior hacia arriba (Fig. 2). El lado superior del material tiene los indicadores de calentamiento (guiones) y el tratamiento de superficie aplicada viene ya de fábrica (microesferas, elementos antideslizantes o una combinación). No debe existir entrecalles entre los segmentos adyacentes. Asegúrese de que el trazo y el diseño así como la alineación son los correctos antes de calentar el material.
- CALIENTE** el material EF Series PFT, de pie, con el viento a sus espaldas, pongase frente a la marca de manera que el viento dirija el calor del soplete sobre el material y no hacia sus pies. Caliente el material lentamente, pero de forma constante hasta que se funda, y mantenga la boquilla del soplete cerca de 10 a 20 cms. de distancia sobre el material, mientras realiza un movimiento de barrido de aproximadamente 60 a 90 cms (Fig. 3). Calentar con la boquilla del soplete a una distancia menor de 10 cms. causará que el material de la superficie se quemará sin fundirse adecuadamente. Se han fabricado indicadores de calentamiento a espacios regulares (guiones) en la superficie superior del material. La desaparición de estos guiones proporcionará una señal visual durante la aplicación cuando el material haya alcanzado un estado de fusión que permita una adhesión adecuada y la correcta integración de las microesferas. Continúe calentando el material hasta que los indicadores de calentamiento (guiones) desaparezcan, y los bordes del material fluyan o "se laminen", y las juntas entre los segmentos materiales se fundan. Nota: El calor insuficiente dará lugar a una adhesión inadecuada y al desprendimiento del producto. El sobrecalentamiento del material EF Series PFT ocasionará un hundimiento en exceso del tratamiento de superficie elaborado en fábrica, lo cual hará que la marca ofrezca inicialmente una baja retroreflectividad y/o sus propiedades antideslizantes. Si se aplican producto EF Series PFT sin sembrado de microesfera, deberá efectuarse inmediatamente después de fundirse el material para obtener una adherencia adecuada. Nota: Cualquier oscurecimiento o abrasión superficial del material a causa de un ligero sobrecalentamiento desaparecerá a los pocos días de su apertura al tráfico. Esta decoloración afecta solo a la capa superior del material. El desgaste por tráfico normal expondrá el color subyacente.
- INSPECCIONE** la adhesión adecuada de las microesferas y la integración del elemento antideslizante después de que el material se ha enfriado casi a temperatura ambiente. Asegúrese de que los bordes estén redondeados y bien adheridos. Realice una prueba de cincel para verificar la adhesión. Mire cuidadosamente el material calentado fuera de los bordes para ver guiones restantes visibles o microesferas/elementos antideslizantes no integrados en su totalidad. Con un cincel de 1", martille una pequeña forma de "V" en el material. Con la punta de cincel, levante con cuidado la punta de la "V" de la superficie del pavimento. La evidencia de asfalto agregado adherido a la parte inferior del material levantado indica una buena adhesión (Fig. 4). Poca o ninguna evidencia de asfalto en la parte inferior del material levantado indica que el marcado no se calentó lo suficiente en esa área. Presione el material en su lugar y vuelva a aplicar calor hasta que se produzca una adhesión adecuada. Nota: No de por terminada la aplicación hasta que se haya logrado una adhesión suficiente, ya que los intentos de volver a calentar en una fecha posterior serán infructuosos. EF Series PFT se enfriará y se fraguará rápidamente en cuestión de minutos de aplicación, lo que permitirá que se reanude el tráfico. Si se desea, el tiempo de fraguado puede acelerarse con un rociado de agua fría.



Fig. 1 Prepare el área retirando los desechos con un soplador y, luego, elimine la humedad con un soplete de calor



Fig. 2 Trace el material EF Series PFT de acuerdo con el diagrama provisto



Fig. 3 Coloque el material EF Series PFT de acuerdo con las instrucciones.



Fig. 4 Realice una prueba de cincel para verificar la adhesión. La evidencia, de asfalto adherido a la parte inferior del material levantado indicará una buena adherencia.

**INSTRUCCIONES PARA LA APLICACIÓN EN CONCRETO (HORMIGÓN) Y SUPERFICIES NO BITUMINOSAS**

- Asegúrese de que la superficie sea porosa. Consulte la sección Superficie de "Requisitos generales" en la página 1.
- Siga los pasos 1 y 2 como se ha establecido en las "Instrucciones para la aplicación en asfalto bituminoso"
- Con la marca posicionada en su sitio de aplicación, previo a ser calentada, delimite o trace alrededor de la marca con tiza o crayón para crear un dibujo. Retire la marca del pavimento con cuidado y póngala a un lado para aplicar el sellador.
- Pongase guantes para aplicar el sellador EF de un componente dentro del área indicada utilizando un rodillo o pulverizador. Deje que el sellador se seque hasta que no se transfiera al tacto. Es necesario que el sellador esté seco al tacto previo a la aplicación del EF Series PFT de lo contrario no se obtendrá un buen resultado. Cuanto más porosa sea la superficie, se necesitará más sellador. Precaución: No intente acelerar el proceso de secado mediante el uso de una llama abierta, ya que el sellador es inflamable en esta etapa. Es importante cubrir toda el área con sellador EF donde vaya a ser aplicado el EF Series PFT.
- Continúe con los pasos 3 a 4 como se ha solicitado en "Instrucciones para la aplicación en asfalto bituminoso" hasta que la aplicación se haya completado. Nota: Al verificar la adhesión adecuada con la prueba del cincel en el paso 4 en una superficie no bituminosa, es poco probable que cualquier parte del pavimento se levante con EF Series PFT. Se habrá logrado una adhesión adecuada si el EF Series PFT se separa de sí mismo, y parte de este permanece adherido al pavimento. Si el material no permanece adherido al sustrato, la adhesión será insuficiente y se deberá aplicar calor adicional.

**NOTAS GENERALES Y CONSEJOS:**

- EF Series PFT es compatible con asfalto y concreto (hormigón), así como con superficies especiales, como ladrillos, adoquines y adocretos, utilizando el sellador de dos partes aprobado. EF Series PFT puede experimentar una duración de vida útil reducida en ladrillos, adoquines y adoquines. Además, EF Series PFT probablemente se agrietará a lo largo de las juntas entre los adoquines.
- Si se aplica sobre las juntas del sustrato (por ejemplo, control de corte de sierra, aislamiento/expansión, frío/construcción), realice un marcado profundo en el material una vez que ha fraguado, pero no

enfriado del todo.

- Manipule con precaución el material EF Series PFT, dentro o fuera del paquete.
- No permita que las piezas de EF Series PFT permanezcan en contacto directo entre sí, ya que pueden adherirse en épocas de calor. Utilice las láminas de separación de plástico del paquete para evitar este riesgo.
- En las zonas de nieve, EF Series PFT deberá estar bien adherido con bordes redondeados para una mejor resistencia al quitanieves.

- En temporadas calidas, EF Series PFT se puede cortar con tijeras o delinear con un cuchillo y partir cuidadosamente de ser necesario.
- Si se utiliza un soplete con una mayor generación de calor que la de el Flint 2000 EX o un calentador infrarrojo, se puede hundir rápidamente el tratamiento de superficie aplicado de fábrica del EF Series PFT, existiendo la necesidad de aplicar microesferas de vidrio o elementos antideslizantes adicionales inmediatamente después de calentar.

## INSTRUCCIONES PARA LAS APLICACIONES CON SELLADOR DE DOS COMPONENTES EF

**NOTA IMPORTANTE ANTES DE COMENZAR LA APLICACIÓN:** Para el uso del EF 2-Part Sealer (Sellador de 2 partes), la temperatura del ambiente y de la superficie debe de ser de 45°F (7°C) y subiendo. Para grandes áreas de marcado, como ciclovías o pictogramas de autopistas de gran tamaño con múltiples secciones de material, no deberá aplicar el sellador de dos componentes en un área mayor a la que se pueda calentar en 20 minutos. Deje los siguientes 20 cms más cercanas al borde próximo a aplicar sin calentar. Repita los pasos 1 a 5 en intervalos hasta que toda el área de aplicación se complete.



Fig. 1 Manipule las láminas con plástico

1. **PREPARE** el área de aplicación completamente. Todos los residuos sueltos como arena, polvo, etc., se deberán eliminar por completo mediante el uso de un soplador, aire comprimido o barrido. No aplique sobre pintura, con la excepción de una capa delgada, temporal de pintura curada y bien unida en asfalto nuevo. No aplique sobre cinta, MMA, epoxi, sal, agentes de deshielo, productos químicos o sustancias muy grasosas. Trabaje siempre el material con cuidado. Un tapete multicolor consiste de piezas individuales interconectadas de termoplástico preformado. No levante un segmento completo sosteniendo solo una pieza individual, ya que podría separarse o fracturarse. El material se debe manipular con las láminas plásticas que vienen de origen hasta que sean colocados en su sitio de aplicación final (Fig. 1). Con la marca ya posicionada en la superficie, delimite y trace completamente alrededor de la marca con un marcador para crear un dibujo (Fig. 2). Mueva con cuidado la marca sin calentar el pavimento y póngala a un lado momentáneamente mientras se aplica el sellador de dos componentes EF (“el sellador”).



Fig. 2 Trace el marcado para dibujar un esquema del área de aplicación

2. **APLIQUE** el sellador asegurándose previamente de que no hay indicios de humedad en el sustrato. La humedad de la superficie no es a menudo detectable; asuma siempre que la hay. Elimine la humedad mediante el secado del área con una antorcha a base de calor de propano (Fig. 3). No es necesario calentar el sustrato a una temperatura específica. Quite el contenido del kit sellador de la caja. Instale los cartuchos de sellador en la pistola selladora. Apunte la pistola con la boquilla hacia arriba y retire la tapa, rosca y los tapones. Con la pistola todavía apuntando hacia arriba, coloque la boquilla de mezcla y asegúrese de que esté bien sujeta al cartucho sellador (Fig. 4). Apunte la pistola hacia abajo y apriete el mango suavemente hasta que el sellador se encuentre aproximadamente a 10 cms de la punta de la boquilla de mezcla. Si las circunstancias no permiten que el sellador mixto sea utilizado dentro de los primeros 10 minutos, retire la boquilla de mezcla, y vuelva a insertar los tapones asegurando y enroscando la tapa o la tuerca.



Fig. 3 Después de poner el material a un lado, elimine la humedad del sustrato



Fig. 4 Prepare los cartuchos de sellador para usar con la pistola selladora.

Un cartucho de sellador de 300/600 ml es suficiente para aplicar 4.6 m<sup>2</sup> de material EF Series PFT. Es esencial que el sellador no cure antes de que se haya aplicado y calentado el EF Series PFT; por lo tanto, no aplique el sellador de dos componentes en un área más extensa de la que se pueda calentar en 20 minutos. No aplique sellador fuera de la línea de trazo, ya que puede manchar el sustrato. Manteniendo la punta de la boquilla sobre el área de aplicación, aplique la cantidad necesaria de sellador. Extienda el sellador dentro de la zona de aplicación delimitada con el rodillo provisto (Fig. 5). El sellador debe aparentar una ligera película brillante. No espere a que el sellador cure antes de aplicar el material EF Series PFT. Consideración sobre temperaturas frías: el sellador puede retardar su salida en temperaturas cercanas a los 45 °F (7 °C). Siempre que sea posible, mantenga los cartuchos del sellador sin abrir aislados con una manta térmica de material o en el interior cabina del vehículo de trabajo, lo cual le permitirá mantener el sellador a una temperatura adecuada para su fácil aplicación.



Fig. 5 Vierta el sellador y extienda con un rodillo.

3. **POSICIONE** el material EF Series PFT. Después de la aplicación del sellador, colocando inmediatamente todos los segmentos de EF Series PFT sobre la superficie del pavimento, con la parte superior viendo hacia arriba (Fig. 6). La parte superior de EF Series PFT tiene indicadores de calentamiento (guiones), así como el tratamiento aplicado de fábrica como lo son microesferas, elementos antideslizantes o una combinación de estos. No deberán existir espacios entre los segmentos adyacentes, los segmentos deberán alinearse correctamente para formar el marcado definitivo según el diagrama provisto en el empaque. Asegúrese de tener la colocación adecuada antes de calentar el material. Se debe comenzar a calentar inmediatamente después de que se haya verificado la colocación correcta.



Fig. 6 Coloque el material EF Series PFT de acuerdo con el diagrama provisto.

4. **CALIENTE** el material EF Series PFT, de pie, con el viento a sus espaldas, mire la marca a manera de que el viento desplaze el calor del soplete sobre el material sin calentar, alejado de sus pies. Caliente el material lentamente, pero de forma constante hasta que se funda y mantenga la boquilla del soplete de 10 a 20 cms de distancia sobre el material, mientras realiza un movimiento de barrido de aproximadamente 60 a 200 cms de ancho (Fig. 3). Calentar con la boquilla del soplete a una distancia menor de 10 cms provocará que el material de la superficie se quemé sin fundirse adecuadamente. Se han fabricado indicadores de calentamiento a determinados espacios (guiones) en la superficie superior del material. La desaparición de estos guiones indicará una señal visual durante la aplicación de que el material ha alcanzado un estado de fusión óptimo, así como una adhesión e integración de microesferas adecuada. Continúe calentando el material hasta que los indicadores de calentamiento (guiones) desaparezcan y los bordes del material se redondeen o “se laminen”, así como que las juntas del material se fundan. Nota: El calor insuficiente dará lugar a una adhesión inadecuada y al desprendimiento. Mucho sobrecalentamiento del material integrará en exceso el tratamiento de superficie aplicado de fábrica en el material EF Series PFT, lo cual hará que la marca ofrezca inicialmente un menor índice de retroreflectividad así como superficie antiderrapante.



Fig. 7 Caliente el material EF

5. **INSPECCIONE** la adhesión adecuada de las microesferas/la integración del elemento antideslizante después de que el material se ha enfriado casi a temperatura ambiente. Asegúrese de que los bordes estén redondeados y bien adheridos. Realice una prueba de cincel para verificar la adhesión. Mire cuidadosamente el material calentado fuera de los bordes para ver guiones restantes visibles o microesferas de vidrio/elementos antideslizantes no integrados en su totalidad. Con un cincel de 1", martille una pequeña forma de “V” en el material. Con la punta de cincel, levante con cuidado la punta de la “V” de la superficie del pavimento. La evidencia de asfalto agregado o adherido a la parte inferior del material levantado indicará una buena adhesión (Fig. 8). Poca o ninguna evidencia de asfalto en la parte inferior del material levantado indicará que el EF Series PFT no se calentó lo suficiente en esa área. Aplique una pequeña cantidad de sellador debajo del material, presione de nuevo en su lugar y vuelva a aplicar calor hasta que se produzca una adhesión adecuada. Nota: No deje la aplicación o comience a aplicar hileras adyacentes hasta que se haya logrado una adhesión suficiente, ya que los intentos de volver a calentar en una fecha posterior no tendrán éxito.



Fig. 8 Realice una prueba de cincel para verificar la adhesión. La evidencia de agregado adherido a la parte inferior del material levantado indicará una buena adherencia.

Consideración con temperaturas frías: Para el uso del EF 2-Part Sealer (Sellador de 2 partes), la temperatura del ambiente y de la superficie debe de ser de 45°F (7°C) y subiendo. El material no se adherirá completamente con el pavimento hasta que el sellador cure. Debido a que este necesitará más tiempo para su curado a temperaturas más frías, que estén entre los 45 °F a 55 °F (7 °C y 13 °C), de más tiempo para obtener una correcta adhesión. Para facilitar el curado del sellador, aplique más calor a la superficie del material, pero evite provocar el hundimiento del el tratamiento de la superficie. Posteriormente verifique la adhesión del EF Series PFT cada 15 minutos. El sellador debe curar en una hora en un rango de temperatura entre 45 °F a 55 °F (7 °C a 13 °C).



OPCIONAL: Si utiliza un calentador de infrarrojos más grande, póngase en contacto con su representante de Ennis-Flint para obtener más información.

Nota: Cuando se aplica un marcado grande, como un pictograma interestatal o un carril para bicicletas con múltiples secciones de material, deje sin calentar unos 20 cms previos a la siguiente aplicación y repita los pasos 1 a 5 en secciones de 4.6 m<sup>2</sup> a la vez hasta que toda el área de aplicación se complete. No exponga las zonas descubiertas del sellador aplicado a la llama de la antorcha, ya que esto hará que el sellador se cure prematuramente.